



PC-Software

SOLDERINGS MANAGER SYSTEM für TS-Serie

TechnikRAT e.K., D-06869 Coswig (Anhalt), Baderstraße 5
Telefon: +49(0)34903/999000
e-mail: info@technikrat.de
www.technikrat.de

Inhaltsverzeichnis

1. Software installieren3

2. Lötstation mit PC verbinden4

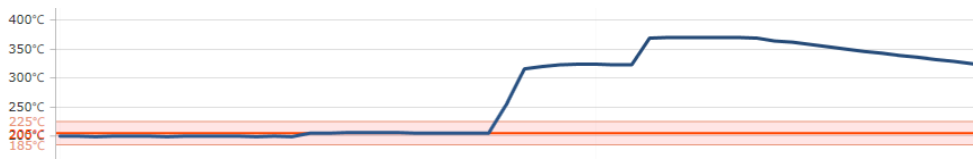
3. Programmierung der Lötstationen6

4. Parameter der Lötstationen9

Vorwort

Mit dieser Software ist es möglich Einstellungen an den Lötstationen der TS-Serie über einen Windows-PC vorzunehmen. Es können bis zu 99 Lötstationen einzeln oder gleichzeitig programmiert werden.

Mit einem Klick auf auf „**Real-time-Temperature Curve**“ kann der Temperatur-Verlauf live angezeigt werden:



Unter „**Historical Temperature Curve**“ wird die Temperatur-Kurve einer beliebigen Zeitspanne angezeigt werden. Tragen Sie bitte Start und End-Zeit ein und klicken Sie auf **OK**:

Historical Temperature Curve

TS1200 Address : 20

Soldering Temperature Curve

Time

Date :
December 2018
Su Mo Tu We Th Fr Sa
25 26 27 28 29 30 1
2 3 4 5 6 7 8
9 10 11 12 13 14 15
16 17 18 19 20 21 22
23 24 25 26 27 28 29
30 31 1 2 3 4 5

Start Time :
11:28:00

End Time :
11:36:03

OK

Quit

It's running, from 11:27:09 AM seconds.

HINWEIS: Diese Daten werden nur aufgezeichnet, wenn die Lötstation eingeschaltet ist. Die Einschalt-Zeit wird das links unten angezeigt:

It's running, from 11:27:09 AM seconds.

Soldering Mid Authority Options

Unter „**Mid Authority**“ können folgende Einstellungen der zuvor ausgewählten Lötstation live vorgenommen werden. Die Änderungen sind sofort aktiv.

Switch Mashine Setting	Lötstation ausschalten Soft Shutdown: in Ruhezustand schalten Softboot: einschalten aus dem Ruhezustand Force Shutdown: ausschalten
Close Setting	Zeit bis zum automatischen Schalten in den Ruhezustand(Lötkolben liegt im Ablageständer)
Sleep Setting	Zeit bis zum automatischen Schalten in Standby(Lötkolben liegt im Ablageständer)
ESD Test Setting	ESD-Test aktivieren
Alarm Temp+ Setting	Temperaturfenster +
Alarm Temp- Setting	Temperaturfenster -
Channel Temp Setting	Festtemperaturen programmieren
Tech Temp Setting	Die hier eingestellte Temperatur wird permanent vom Soldering Manger überwacht. Wenn an der Station manuell die Solltemperatur geändert wird, gibt der Soldering Manger einen Alarm aus.
Setting Temp Setting	Aktuelle Soll-Temperatur ändern

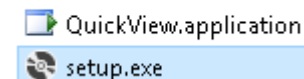
Soldering Low Authority Options

Unter „**Low Authority**“ können folgende Einstellungen der zuvor ausgewählten Lötstation live vorgenommen werden. Die Änderungen sind sofort aktiv.

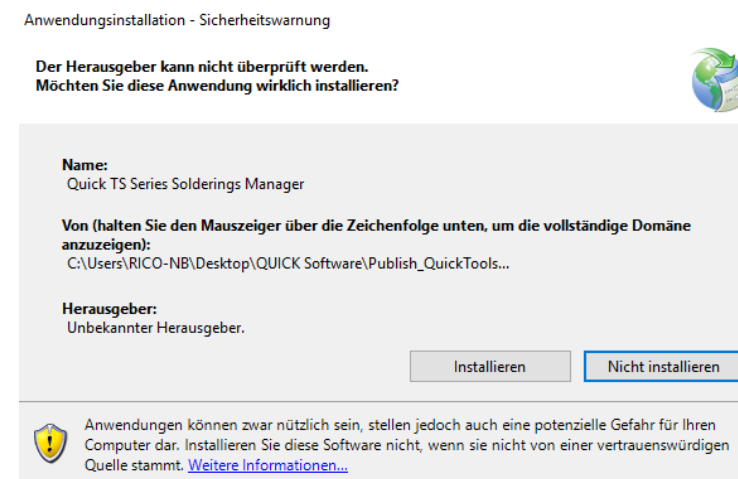
- Umschalten zwischen den Fest-Temperaturen.
- Tastenton Ein-Ausschalten.

1. Software installieren

1. Öffnen Sie den Ordner:  Publish_QuickToolsManager_TS_38400_1_0_0_28_2016_8_17
2. Starten Sie darin die **setup.exe**:  Application Files



Im folgenden Fenster klicken Sie bitte auf **Installieren**:



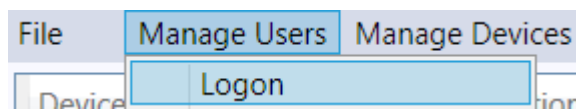
Nach der Installation startet automatisch die Software „**SOLDERING MANAGER SYSTEM**“ mit dem „**Soldering Edit Screen**“

Es wird keine zusätzliche Verknüpfung angelegt. Nach dem Schließen der Software kann diese jederzeit sofort wieder mit **setup.exe** geöffnet werden.

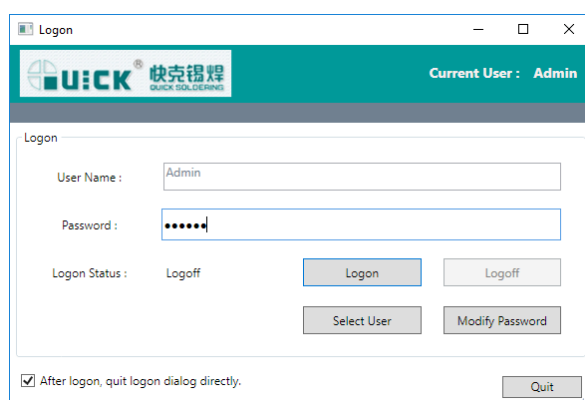
2. Lötstation mit PC verbinden

Verbinden Sie mit Hilfe des Adapter-Kabels (USB auf RJ-14) die Lötstation mit dem PC.

1. Klicken Sie im „Soldering Edit Screen“ auf „Logon“ unter „Manage Users“:



2. Geben Sie im Logon-Fenster das Logon-Passwort ein. Das Standard-Passwort ist **000000**:



HINWEIS: Hier kann auch mit „Modify Password“ das Logon-Passwort geändert werden.

3. Klicken Sie auf „Logon“

Daraufhin ändert sich der „Logon Status“ von „Logoff“ in „Logon“. Schließen Sie das Logon-Fenster mit **Quit**.

4. Parameter der Lötstationen

HINWEIS: im **Soldering Run Screen** kann immer nur die aktuell ausgewählte Station beobachtet werden und Parameter können live sofort geändert werden.

Unter „Run“ – „Run Monitor Screen“ befindet sich der „Soldering Run Screen“. Hier werden alle angeschlossenen Lötstationen angezeigt:

Soldering Run Screen										
Manage Solderings										
Device Address	Model	Description	Current Temp	Setting Temp	Technique Temp	Alarm Technique Temp	Alarm Temp +	Alarm Temp -	Work Status	Is used
20	TS1200	Line1: 20	***	205 °C	200 °C	Alarm	20 °C	20 °C	Sleep	In Usage

Bitte markieren Sie die gewünschte Lötstation mit der Maus, für welche Sie die aktuellen Parameter sehen möchten:

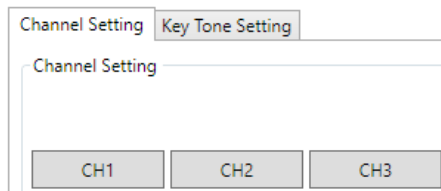
Device Address	Model	Description	Current Temp	Setting Temp	Technique Temp	Alarm Technique Temp	Alarm Temp +	Alarm Temp -	Work Status	Is used	Is connected
20	TS1200	Line1: 20	***	205 °C	200 °C	Alarm	20 °C	20 °C	Sleep	In Usage	Connection
Current Channel : CH1 Alarm Temp + : Off Close : On ESD Test : On Handler Type Test Result : OK Temp Status Test Result : OK CH1 Temp : 205 °C Alarm Temp + Parameter : 20 °C Close Parameter : 30 M ESD Test Result : OK Handler Insert Test Result : OK Sensor Test Result : OK CH2 Temp : 320 °C Alarm Temp + : Off Sleep : On Key Tone : On Sensor Test Result : OK CH3 Temp : 370 °C Alarm Temp + Parameter : 20 °C Sleep Parameter : 1 M Heater Test Result : OK											
High Authority Mid Authority Low Authority Real-time Temperature Curve Historical Temperature Curve											

HINWEIS: Wenn die Parameter nicht angezeigt werden setzen Sie hier bitte ein Häkchen: ☒ **Show Details of Soldering**

Soldering High Authority Options

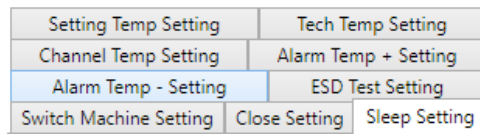
Unter „High Authority“ können folgende Einstellungen der zuvor ausgewählten Lötstation live geändert werden. Die Änderungen sind sofort aktiv.

- Temperatureinheit
- Passwortschutz aktiv/inaktiv
- Paswort ändern
- Temperatur kalibrieren

Bereich 2: Low Authority

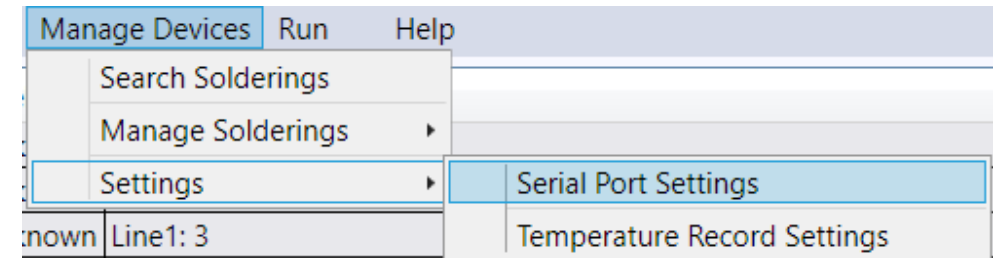
Wechsel zwischen den 3 fest gespeicherten Temperaturen(nicht möglich, wenn der Passwortschutz aktiv ist)

Tastenton Ein- oder Ausschalten

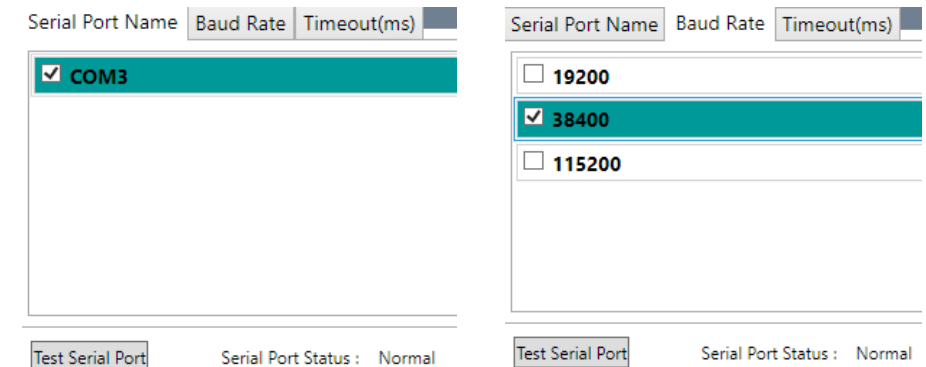
Bereich 3: Mid Authority

Alle weiteren Einstellungen

4. Klicken Sie auf „**Serial Port Settings**“ unter „**Manage Devices**“:



5. Im folgenden Fenster sehen Sie den genutzten „**Com Port**“ (Serial Port). Stellen Sie hier bitte die Baud Rate auf **38400** ein:



Anschließend klicken Sie bitte auf „**Test Serial Port**“. Hinter „**Serial Port Status**“ sollte jetzt „**Normal**“ stehen. Schließen Sie das Fenster mit „**OK**“.

6. Klicken Sie auf „**Search Solderings**“:



Searching new solderings...



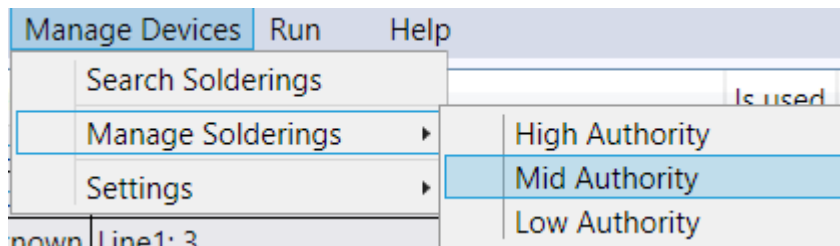
7. Die Verbindung zur Lötstation wurde hergestellt:

20	TS1200	Line1: 20	☒	Connection	Yes	Historical Temperature Curve
----	--------	-----------	-------------------------------------	------------	-----	------------------------------

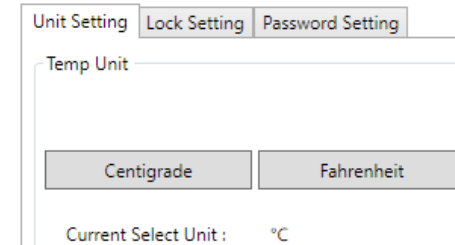
3. Programmierung der Lötstationen

HINWEIS: Im **Soldering Edit Screen** können **eine** oder **mehrere** Lötstationen gleichzeitig programmiert werden.

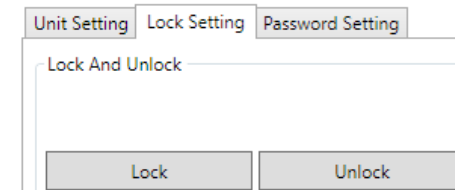
Unter „**Manage Device**“ – „**Manage Solderings**“ können in 3 Bereichen die folgenden Einstellungen an den Lötstationen vorgenommen werden:



Bereich 1: **High Authority**

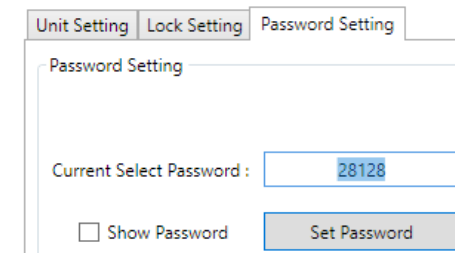


Änderung der Einheit °C oder °F



Automatische Vergabe eines Passwortes.

Wenn man auf „Lock“ klickt wird ein zufälliges Passwort unter „Passwort Settings“ eingetragen und der Passwortschutz ist sofort aktiv.



Passwort manuell ändern.